

**Справка о техническом состоянии задействованного  
технологического оборудования**

№ п/п	Цех	Инв. №	Наименование станка	Модель	Год выпуска	Дальнейшее использование	Степень износа	Имеющиеся дефекты
1	501	8941	Автомат для обработки выводов конденсаторов	K 12.008	1983	Невостребовано в производстве. Морально устаревшее оборудование	80%	-
2	501	9208	Автомат для обработки выводов р/э	K 12.010	1984	Невостребовано в производстве. Морально устаревшее оборудование	80%	-
3	501	51142	Универсальная паяльно-ремонтная система	МВТ 250АЕ	2000	Невостребовано в производстве. Морально устаревшее оборудование	50%	-
4	501	51157	Универсальная паяльно-ремонтная система	МВТ 250АЕ	2001	Невостребовано в производстве. Морально устаревшее оборудование	50%	-
5	501	51188	Универсальная паяльно-ремонтная система	МВТ 250АЕ	2005	Невостребовано в производстве. Морально устаревшее оборудование	50%	-
6	502	51449	Ремонтный центр полупроводниковый	BGA EasyPaser	2016	Не соответствует техническим требованиям производства	70%	Неправильное позиционирование радиоэлементов
7	502	51286	Установка оптической инспекции	L-Rule K5L	2011	Невостребовано в производстве.	50%	-
8	502	51229	Печь конвекционного оплавления	CoreFlow	2008	Невостребовано в производстве.	70%	-
9	502	51258	Принтер трафаретной печати	SP003-ML	2010	Невостребовано в производстве.	70%	-
10	651	51123	Станок электроэрозионный	Robotl 310	1995	Невостребовано в производстве. Морально устаревшее оборудование	90%	Низкая производительность, деградация электрооборудования

Начальник РМО ЦППИ



А.И. Звягин

10.08.2026