

| | | |
|--|--|--|
| <p>Государственный комитет стандартов Совета Министров СССР</p> | <p>ГИРИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ</p> <p>3-го КЛАССА КГ-3—30, КГ-3—20, КГ-3—10, Г-3—1110, МГ-3—1100—10</p> | <p>Внесены в Государственный реестр под № 716—70</p> <hr/> <p>Взамен 716</p> |
|--|--|--|

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири 3-го класса КГ-3—30, КГ-3—20, КГ-3—10, ГЗ-1110, МГ-3—1100—10 предназначены для определения массы веществ при технических анализах повышенной точности и взвешивания драгоценных металлов на весах лабораторных технических 3-го класса по ГОСТ 14704—69.

ОПИСАНИЕ

Гири общего назначения 3-го класса массой от 20 кг до 1 г включительно изготавливаются из нержавеющей или углеродистой стали и имеют форму цилиндров с головками.

Гири массой от 100 г до 1 г допускается изготавливать конусообразной формы из нержавеющей стали и латуни.

Килограммовые и граммовые гири массой от 20 г до 20 кг имеют внутреннюю подгоночную полость. Отверстие полости расположено на нижнем основании и закрыто винтовой пробкой, снабженной шлицем под отвертку. Пробка закрепляется штифтом из алюминиевой проволоки для нанесения государственного поверительного клейма.

Граммовые гири массой от 1 до 10 г не имеют подгоночной полости.

Миллиграммовые гири изготавливаются из алюминия в виде пластинок.

Гири массой от 500 до 5 мг имеют форму квадрата со срезанными углами.

Гири массой от 2 до 1 мг имеют форму прямоугольника.

У прямоугольных и квадратных гирь для удобства их захватывания пинцетом одна из сторон каждой гири загнута.

**Утвержден Государственным комитетом стандартов
Совета Министров СССР
2/IX 1970 г.**

**Выпуск
разрешен
до 1/VII 1975 г.**

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Допускаемые отклонения от номинального значения массы гирь не должны превышать указанных в таблице.

| Номинальная масса гирь | Допускаемое отклонение от номинального значения массы гирь в мг |
|------------------------|---|
| 20 кг | + 160 |
| 10 кг | + 80 |
| 5 кг | + 40 |
| 2 кг | + 16 |
| 1 кг | + 12 |
| 500 г | + 8,0 |
| 200 г | + 6,0 |
| 100 г | + 4,0 |
| 50 г | + 3,0 |
| 20 г | + 2,0 |
| 10 г | + 1,2 |
| 5 г | + 0,8 |
| 2 г | + 0,6 |
| 1 г | + 0,4 |
| 500 мг | ± 0,30 |
| 200 мг | ± 0,20 |
| 100 мг | ± 0,10 |
| 50 мг | ± 0,10 |
| 20 мг | ± 0,10 |
| 10 мг | ± 0,10 |
| 5 мг | ± 0,10 |
| 2 мг | ± 0,10 |
| 1 мг | ± 0,10 |

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наборы КГ-3—30, КГ-3—20, Г-3—1110 и МГ-3—1100—10 выпускаются в двух футлярах с заводским обозначением комплекта Г-3—51111,10 (рис. 1).

Наборы КГ-3—20, Г-3—1110 и МГ-3—1100—10 выпускаются в одном футляре с заводским обозначением комплекта Г-3—21111,10 (рис. 2).

Наборы КГ-3—10, Г-3—1110 и МГ-3—1100—10 выпускаются в одном футляре с заводским обозначением комплекта Г-3—11111,10 (рис. 3).

Набор гирь Г-3—1110 может комплектоваться в одном футляре. К набору прилагают пинцет, салфетку и выпускной аттестат. К килограммовым наборам прилагают салфетку и выпускной аттестат.

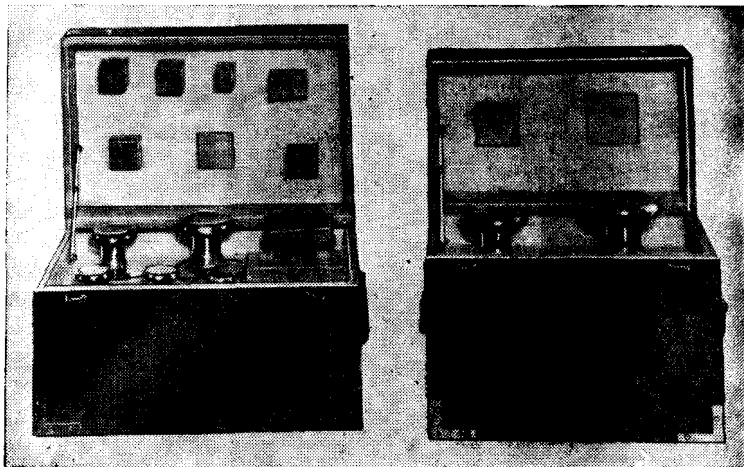


Рис. 1

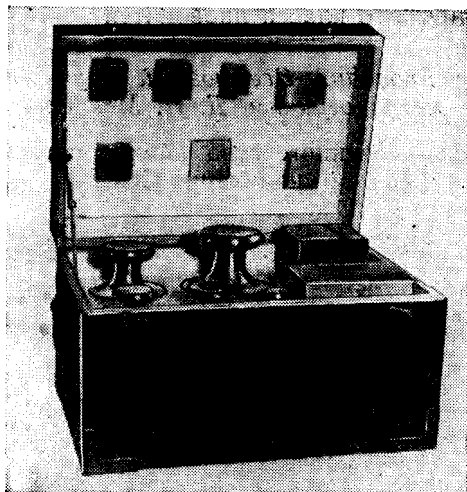


Рис. 2

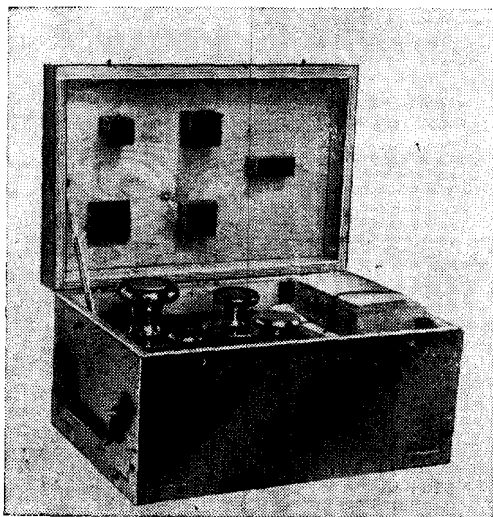


Рис. 3

ПОВЕРКА

Поверка гирь 3-го класса проводится по ГОСТ 13703—68.

Испытания проводил Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.